

ALTECH PA6 A 2335/510 GF20 GB15 IM

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	玻纤/玻珠
特殊功能	热老化稳定性,抗冲改性,易脱模,注塑等级
市场细份	多样的
应用领域	多样的,注塑部件,框架,外壳件

预干燥条件 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-100 °C
for 2-3 h
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥 , 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	6600 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	190 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	7500 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	120 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	70 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	45 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	13 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	6.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	205 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1380 / -	kg/m ³	ISO 1183